

# *Désinsectisation des grains par la chaleur*

**Michel DEKETELAERE**  
**CAPSERVAL**



Organisé par :

Avec la collaboration de :



# *Problématique*

- Respect de cahiers des charges :
  - Certification de Conformité Produit
  - Filières industrielles spécialisées
- Risque de contaminations croisées :
  - Avec des grains « traités » dans les circuits
  - Par la contamination des circuits

**Objectif : < 10 ppb par molécule**



# *Une solution : destruction des insectes par la chaleur*

- Passage du lot contaminé au séchoir :
  - Produit : blé tendre
  - Insectes : *Charançons*
- Process utilisé :
  - Séchoir colonne VIM (bonne répartition de la chaleur)
  - Données de pilotage :
    - Sortie chaudière 85°C
    - Soufflerie air chaud : 65°C
    - Masse de grain : 55°C
  - Durée de descente de la colonne : 1h30



## *Les avantages*

- Maîtrise des risques de contaminations croisées par les insecticides de stockage
- Atteinte des adultes et des formes cachées
- Amélioration du flair
- Séchoir VIM : bonne zone de refroidissement



## *Les inconvénients*

- Modification de la qualité :
  - perte en humidité (13,95 % à 13,50%)
  - temps de chute d'Hagberg (279 s à 228 s)
- Coût de passage au séchoir
- Lot minimum de 100 Tonnes
- Pas de protection contre une nouvelle contamination (idem fumigation)



## Conclusion

- La lutte contre les insectes doit être globale, l'utilisation de la chaleur pour la destruction n'est qu'une méthode parmi d'autres
- La prévention est toujours privilégiée face aux méthodes curatives
- Nous pensons à d'autres solutions alternatives

